

微電腦高壓滅菌鍋.採購案規格表

1. 內部尺寸：50 cm 寬×50 cm 高 x90 cm 深(225 公升) –落地型/雙門
2. 電源：AC220V(三相四線)250A 或 AC380V(三相五線)150A · 50/60HZ · 24KW
3. 進水管：3/4" 不銹鋼管，需留牙口，壓力至少 4kg/cm²
4. 排水管：2" 不銹鋼管,需留牙口
5. 空壓管：1/2" 不銹鋼管，需留牙口，壓力至少 5kg/cm²
6. 材質：鍋體 -- 為雙層鍋壁式。內鍋 SUS316、外鍋 SUS304、板厚 8mm 以上。
鍋蓋 -- 雙門式、啮合齒型，左右自動開啟式、碟型蓋板 SUS304，板厚 12mm 以上。
迫緊帶 -- 為矽膠採一體成型，氣墊型。
法蘭 -- 一體成型，整體須拋光處理。
7. 最高使用壓力：2.8 kg/cm²。
8. 最高使用溫度：142°C。
9. 滅菌功能：適用於布包類、液體類、器械類、自行設定。
各種程式皆可讓使用者自行設定滅菌溫度時間、乾燥時間、真空溫度、時間、真空次數等。
10. 滅菌過程：自動給水→加熱→脈衝式真空滅菌→滅菌計時→真空乾燥→清淨(0.2u)→完成示鈴(關閉電源)。
11. 需可精準控制滅菌溫度、時間等滅菌參數以確保滅菌有效性及一致性。
12. 抽真空裝置：採用 Water jet 系統最高真空度可達 650mmHg 以上。
13. 熱交換器 1 組，其功能為有效降溫在瞬間自鍋內排氣管路之 142°C,經熱交換器後降至 70°C 以下。
14. 空氣過濾器使用 HEPA 濾網,效率達 99.998%以上
15. 超壓安全閥自動排洩 2 只,其功能為吹洩量(P=2.8kg)下每小時達 100 kg 以上者。
16. 自動溜水器 1 只,其功能最大壓力可達 13 barg,最高使用溫度可達 250°C 以上者。

17. 壓力自動控制器 3 只採(公差 0.2 TO 1.3 PSI)使用範圍(-500mmHg 至 3kgf/cm²)或同級品以上功能者。
18. 氣動閥 5 只使用壓力 0-5kgf/cm²,電壓 220V。
19. 自動給水系統 1 組, 1/2 HP PUMP,逆止閥 12 mmx3 只。
20. 電熱式蒸汽產生器 1 組。使用 SUS304 材質。電熱功率 24KW。
21. 微電腦 PLC 自動控制：滅菌鍋專用微電腦可程式控制器,結合液晶觸控螢幕(含背光)。

功能:

- (1)鍋門若未關閉則機器無法啟動,螢幕上並有訊息顯示。
 - (2)雙螢幕操作-前、後門(無菌區及有菌區)皆可操作並顯示流程。
 - (3)記錄器(記錄紙寬度約 5.7cm,易於留存)以列印滅菌流程總時間及最高溫度、最低溫度、滅菌溫度、時間、真空溫度、次數、乾燥時間、日期並於滅菌時每分鐘紀錄溫度變化。
 - (4)控制器於處理過程中檢查冷卻水或它項因素,並於液晶顯示器上顯示出字幕警告至少包含斷電、滅菌行程中斷、溫差過大、及滅菌時間不足等均須有警鈴警告之功能。
 - (5)停電保持設計,於復電時提出警告,並且可選擇繼續完成未完成之工作。
 - (6)其他故障情形發生時機器鳴叫警告,螢幕上會立即顯示異常訊息並分析故障原因。
- ★異常顯示訊息:滅菌中溫度過高/滅菌中溫度過低/請檢查加熱系統/入空氣異常/真空異常/斷電時等。

22. 產品須經勞動部授權機關熔接檢查、構造檢查合格。
23. 壓力容器設計製造,須符合 GMP、CNS 國家標準,醫療器材查驗登記及製造商工廠登記證。
24. 安裝方式：配合現場施工。
25. 附有蒸氣產生器。
26. 其他：滅菌效能之數據(如 21.(3)之紀錄器所載數值)能連線上傳電腦。格式(EXCEL 檔或文字檔)。