

光田醫院向上院區開刀房-移動式數位X光機-C-ARM

項目名稱及規格說明	廠商檢核 (標示佐證出處或 寫出差異)
移動式數位X光機	
一、X光產生器 X-ray Generator	
1. 輸出能量Power : 2.3kW	
2. 高頻率 High frequency : 25- 44KHz	
3. 照像模式 Digital Radiographic mode	
電壓範圍 KV Range : 40-110 KV	
電流範圍 mA : 3 - 24mA	
4. 透視模式 Continue Fluoroscopic	
電壓範圍 KV Range : 40-110 KV	
電流範圍 mA : 0.2 - 14 Ma	
每秒存取30 f/s in continuous fluoro mode	
5. 脈衝透視 Pulsed fluoroscopy function	
電流範圍 mA : 3 - 24mA	
Pulse width : 7ms~40ms	
Pulse rate : 0.5 to 15 f/s, 30 f/s in continuous	
二、X 光管球 X-ray Tube:	
1. 固定式陽極靶 Stationary anode	
2. 準直儀形式Type: Rectangular collimator	
3. 預覽式準直儀裝置For symmetric and asymmetric, radiation-free collimation, with unlimited rotation	
4. 焦點尺寸Focal spot(雙焦點) : 0.6 / 1.0	
5. Single-tank heat storage capacity 熱容量 : 1.1 MHU	
6. 陽極熱容量Anode heat storage capacity : 101 KHU	
三、Image Chain :	
1. 平板式接收器Flat detector : 21 cm x 21 cm	
2. 影像照野改變 FOV change : 3 steps	
3. Matrix : 1K X 1K	
四、原廠影像顯示器 :	
1. 螢幕尺寸 : 19 inch square LCD monitor x 2 sets	
2. 影像分割畫面 (1, 16 on 1)	
3. 1280 x 1024 high resolution monitor or better	
五、High resolution image process	
1. 工作站影像儲存張數 : 300, 000張, 影像儲存解析度 : 1K X 1K	
2. DICOM CD/RW影像儲存	
3. USB 影像輸出	
4. 內建醫療級UPS不斷電系統	
六、相關影像處理系統及其他功能 Image Processing	
1. Last image hold function	
2. Horizontal and vertical image reversal	
3. Positive/negative image invert	
4. Real-time motion artifact and noise reduction system	
5. Digital Zoom , fixed Zoom and roam functions	
6. Edge enhancement	
7. Image annotations/image comments/markings	
8. LSH (Last Scene Hold)	
9. 內建IDEAL (Intelligent Dose Efficiency Algorithm)智慧型輻射量控制系統	

光田醫院向上院區開刀房-移動式數位X光機-C-ARM

項目名稱及規格說明	廠商檢核 (標示佐證出處或 寫出差異)
七、C型臂硬體規格 C-arm Physical :	
1. C型臂開口Free space in arc : 81cm	
2. 深度Depth : 73 cm	
3. 圓形旋轉Orbital Rotation : 130°	
4. 平行移動Horizontal travel : 20 cm	
5. 垂直移動Vertical Travel : 43 cm	
6. 旋轉Angulation : ± 190°	
7. 原廠Wireless Footswitch and hand-held control	
8. 可利用DVD/CD/USB輸出影像	
9. 內建DICOM3.0可與院內PACS系統連結	
八、附屬設備：	
1. 熱感應紙印表機Thermal printer	
九、USER INTERFACE	
1. 手控開關	
2. 腳控開關	
十、接頭	
1. BNC接頭與MAZOR連動	

光田醫院採購案規格書

●●請確認上表規格之廠商檢核欄位，皆有標明佐證出處或寫出差異處，謝謝

廠商檢核蓋章處：
